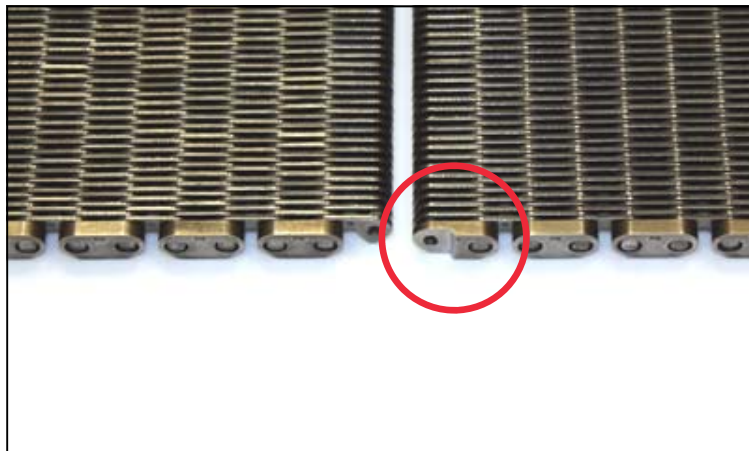
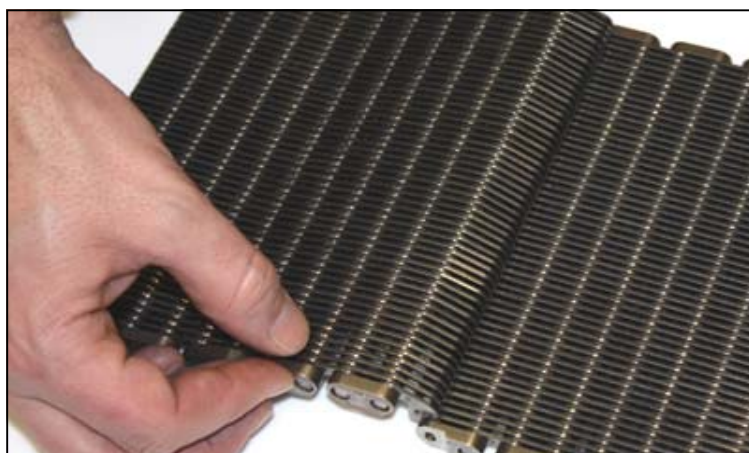


## Соединение конвейерных цепей Premium производства Pennine, тип DHPL - с изначальной защитой головки болта с обеих сторон цепи.

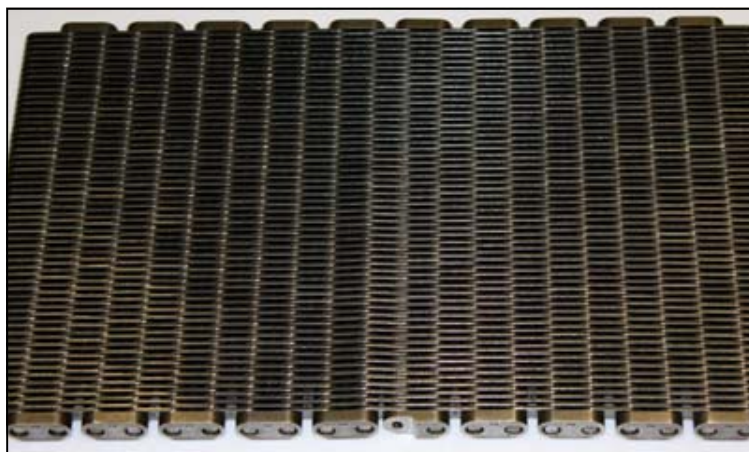
1. Перед соединением двух участков цепи, сначала установите специальное HPLTM-звено с вырезанной площадкой для последующей клепки шляпки штыря.



2. Совместите оба конца цепи друг с другом.

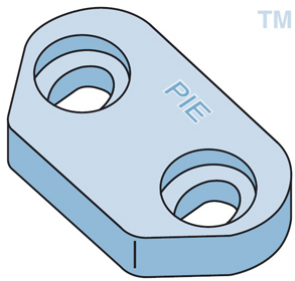


3. Убедитесь, что отверстия звеньев в обеих частях цепи выровнены.



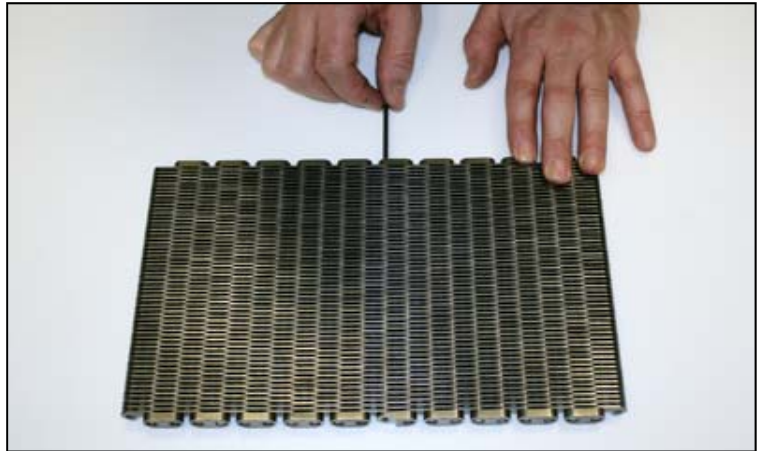
### **Pennine Industrial Equipment Limited**

Manor Croft House — Commercial Road — Skelmanthorpe — Huddersfield — UK — HD8 9DT  
Tel: +44 (0) 1484 864 733 — Fax: +44 (0) 1484 865 235  
sales@pennine.org — www.pennine.org

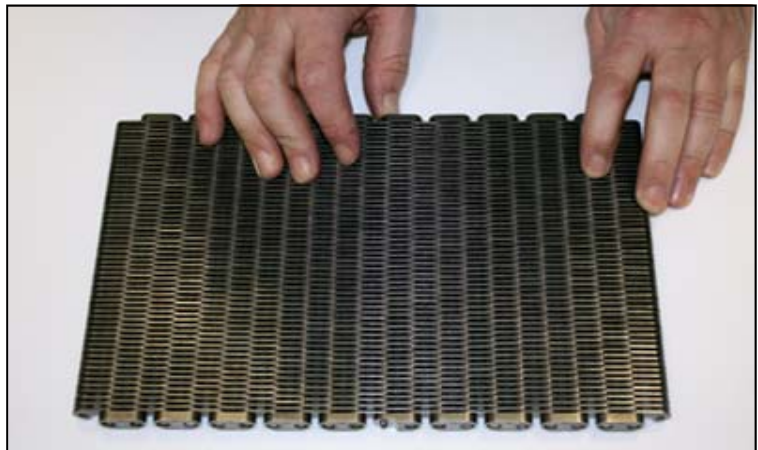


## Соединение конвейерных цепей Premium производства Pennine, тип DHPL - с изначальной защитой головки болта с обеих сторон цепи.

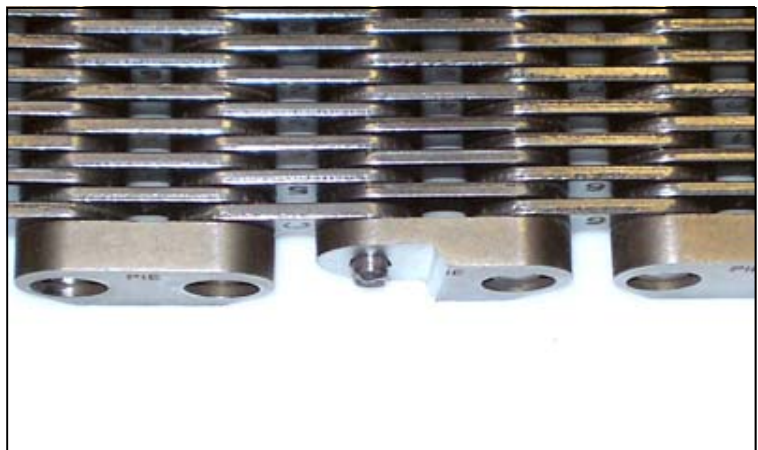
4. После того, как концы цепи совмещены и выровнены, закрепите соединение с помощью нового стыковочного штыря с мягким наконечником. Вставьте штырь со стороны, где нет специального звена с площадкой, и протяните его вдоль всего стыковочного участка.



5. Убедитесь, что мягкий конец штыря для клепки полностью прошел и находится в специальном HPLTM-звене.



6. Вы должны увидеть мягкий наконечник штыря, выступающий из отверстия на площадке в специальном HPLTM-звене.

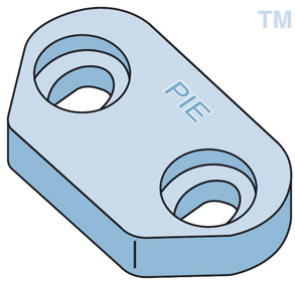


### Pennine Industrial Equipment Limited

Manor Croft House — Commercial Road — Skelmanthorpe — Huddersfield — UK — HD8 9DT

Tel: +44 (0) 1484 864 733 — Fax: +44 (0) 1484 865 235

sales@pennine.org — www.pennine.org



## Соединение конвейерных цепей Premium производства Pennine, тип DHPL - с изначальной защитой головки болта с обеих сторон цепи.

7. Закрепите цепь для проведения клепки, после чего, используя молоток с небольшим круглым хвостом, начните клепку головки штыря на площадке в специальном HPLTM-звене. Клепка должна быть надежной и не позволять стержню выскочить из цепи.



8. Завершите клепку головки штыря как показано на рис.



9. Пожалуйста, примите во внимание, что применение Блока для Соединения Цепей Pennine поможет Вам соединить цепь, состоящую из звеньев и прокладок. Обратитесь в отдел продаж Pennine за детальной информацией.

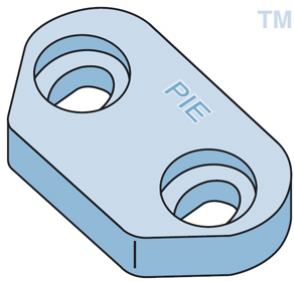


### **Pennine Industrial Equipment Limited**

Manor Croft House — Commercial Road — Skelmanthorpe — Huddersfield — UK — HD8 9DT

Tel: +44 (0) 1484 864 733 — Fax: +44 (0) 1484 865 235

sales@pennine.org — www.pennine.org



## Разъединение конвейерных цепей Premium производства Pennine, тип DHPL - с изначальной защитой головки болта с обеих сторон цепи.

### Внимание

В зависимости от длины цепи, Вы сможете обнаружить до 4 (четырёх) специальных HPLTM звеньев со специально вырезанной площадкой; цепь должна разъединяться в месте, где есть одно из этих звеньев.

**Не удаляйте специальное HPLTM звено; всегда удаляйте излишек цепи с другого конца.**

1. Перед разъединением цепи, сначала найдите специальное HPLTM-звено с вырезанной площадкой и зафиксируйте этот участок цепи.
2. Аккуратно, путем стачивания, удалите головку штыря, так чтобы не повредить HPLTM-звено.
3. После того как головка штыря удалена, возьмите новый длинный стержень и с его помощью (в качестве пробойника), удалите старый соединительный штырь из цепи. Сохраняйте положение цепи ровным, чтобы легче было вытащить соединительный штырь.
4. Внимательно отсчитайте звенья, которые нужно удалить, и выберите второй соединительный штырь, который также нужно удалить, и, действуя, как выше описано, разъедините цепь. Всегда удаляйте более дальний штырь от фронтальной стороны цепи; в этом случае останется открытым внутреннее звено цепи, которое теперь можно прямо соединить со специальным HPLTM-звеном с вырезанной площадкой.
5. Чтобы заново соединить цепь, следуйте инструкции для соединения Цепи, описанной в первой главе данной инструкции (пп.1-9).
6. Если цепь повреждена в месте, где нет специальных звеньев, мы готовы поставить цепь со специальными HPLTM-звеньями со срезанными площадками во всю площадь звена для легкого соединения. Следуйте первоначальной инструкции по соединению, чтобы правильно установить штыри с новыми головками внизу движущейся поверхности.

## Pennine Industrial Equipment Limited

Manor Croft House — Commercial Road — Skelmanthorpe — Huddersfield — UK — HD8 9DT  
Tel: +44 (0) 1484 864 733 — Fax: +44 (0) 1484 865 235  
sales@pennine.org — www.pennine.org