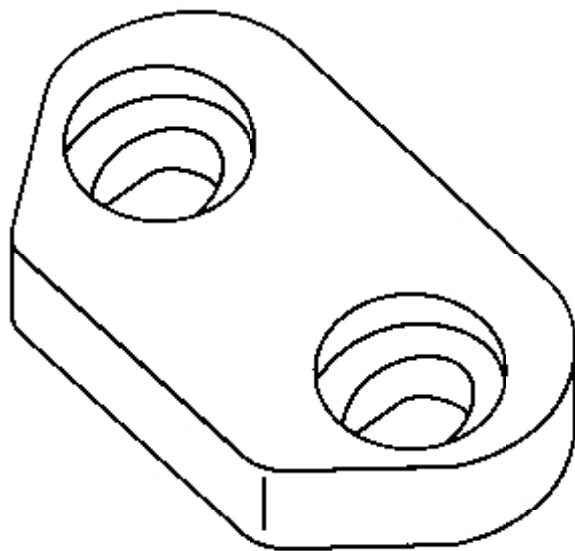


Manuale di Installazione e Manutenzione



Catene Trasporto Pennine Premium

Installazione

Livellamento e Allineamento

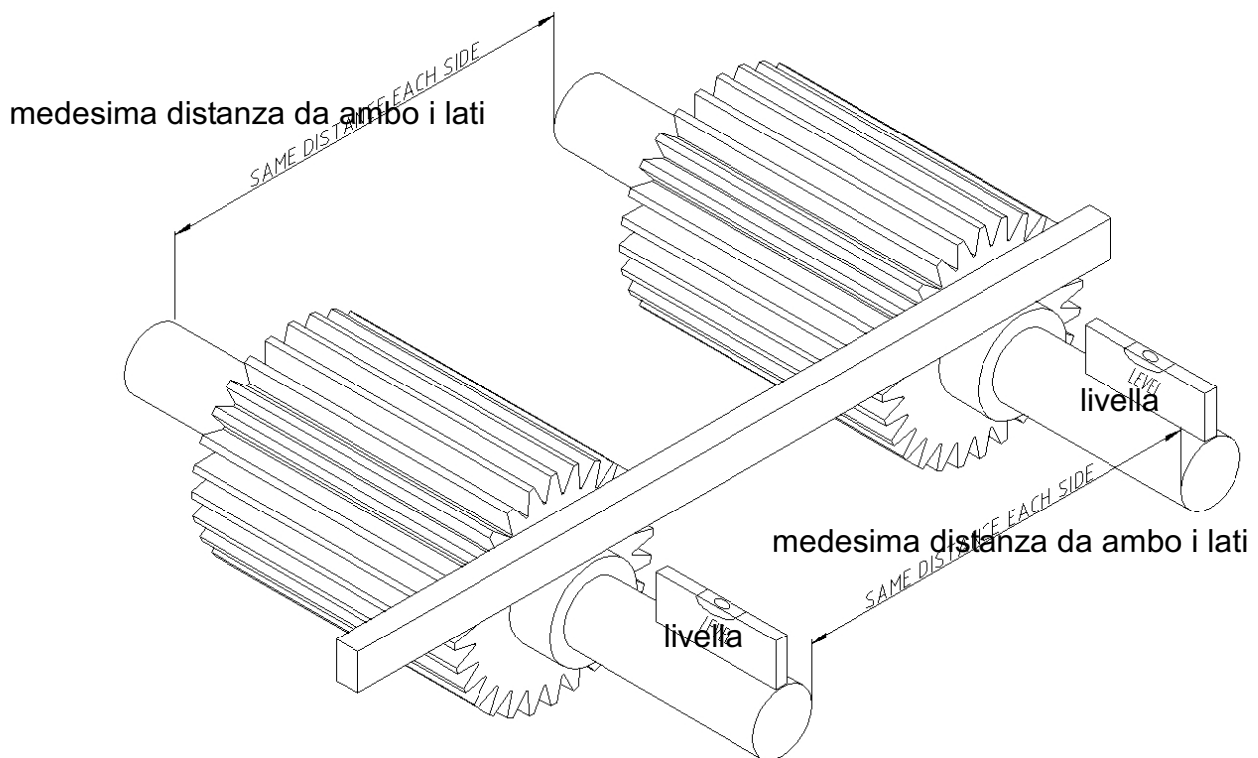
Tutti i componenti devono essere installati attraverso un'attento livellamento e allineamento ,per garantire alla catena e agli ingranaggi la massima durata.

La ruota di rinvio e quella motorizzata devono essere messe in asse usando una livella tradizionale (bolla) o elettronica.

Una volta eseguita questa operazione passiamo alla fase di allineamento,dove usando una barra metallica allineeremo i mozzi delle ruote alla medesima distanza,da ambo i lati, verificandone il corretto parallelismo.

E' possibile eseguire l'allineamento laser con il vantaggio di una maggiore precisione e riduzione dei tempi di installazione.

NOTA : Il non corretto allineamento è la principale causa di problemi tra ruote dentate e catena .



Piastre di scorrimento

Le catene silenziose scorrono su piastre di scorrimento poste sotto la catena lungo tutta la larghezza e lunghezza del conveyor. E' molto importante definire la durezza superficiale di queste piastre altrimenti si potrebbe pregiudicare, nel tempo, il corretto funzionamento della catena stessa, infatti la non corretta durezza superficiale comporterebbe o l'usura delle piastre di scorrimento o l'usura della catena.

"Pennine" raccomanda piastre di acciaio con una durezza di 40 Rockwell C.

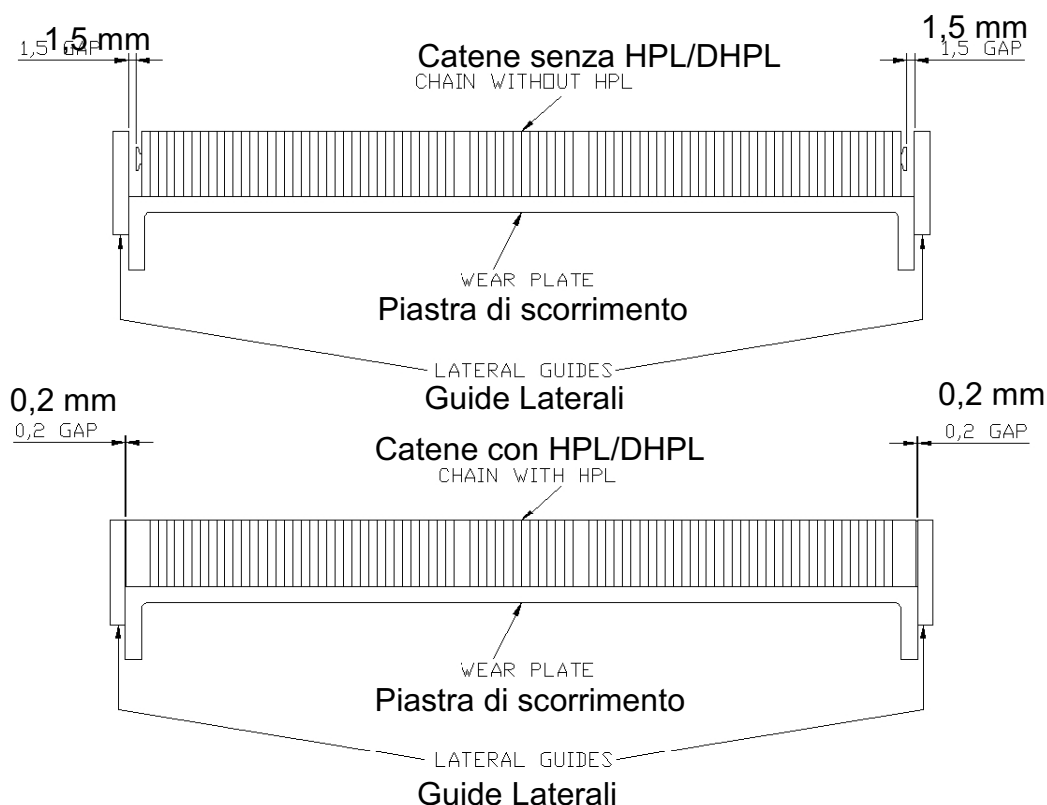
Durante il posizionamento di più piastre verificare la perfetta planarità delle stesse, soprattutto in prossimità delle congiunzioni.

E' molto importante verificare periodicamente lo stato di usura delle piastre di scorrimento, perchè una non corretta manutenzione provocherebbe un'eccessiva usura delle catene e problemi di stabilità per gli oggetti trasportati.

Regolazione Guide Laterali

La corretta regolazione delle guide di contenimento laterale garantisce il perfetto scorrimento della catena senza causare atri danni per la durata della catena stessa. Le guide dovranno essere posizionate parallelamente alla catena ad una distanza di 1 o 2 mm per parte. Questa distanza può essere notevolmente ridotta (0,2 mm) con l'utilizzo delle catene "Pennine" Premium DHPL.

In fase di installazione, prima della messa in marcia definitiva della macchina, è consigliabile il funzionamento a vuoto della catena, al fine di verificare la corretta posizione delle guide.



Connessione

Quando una catena deve essere connessa ad una altra è molto importante che gli estremi della catena siano correttamente allineati.

Pennine sconsiglia vivamente la connessione di catene di differente provenienza tra loro, o di catene nuove con catene già utilizzate, questo potrebbe comportare problemi di allungamento o di malfunzionamento della catena stessa.

La ribaditura deve essere fatta a regola d'arte in modo da bloccare il perno sulla piastra, inoltre la ribaditura deve essere in linea con gli altri perni già ribaditi.

“PENNINE” sconsiglia la saldatura dei perni, perchè potrebbe causare problemi di durata e funzionamento della catena

“Pennine” produce un blocco in alluminio denominato “Chain-Connecting Block” molto utile per facilitare la connessione della catene e ridurre i relativi tempi di intervento.

Tensionamento

Il tensionamento della catena è uno dei punti fondamentali per un corretto funzionamento e durata della catena; un'eccessivo tensionamento potrebbe ridurre considerevolmente la vita della catena.

La parte superiore della catena deve essere tesa in modo da garantire un piano di scorrimento lineare e continuo privo di avvallamenti, nella parte inferiore (ritorno) invece può essere presente una leggera freccia, provocata da eventuali allungamenti o aggiustamenti della catena una volta messa in funzione.

Anche se le catene sono state studiate per ridurre al minimo gli allungamenti, tutte le catene nel tempo tenderanno ad allungarsi, il limite consigliato da Pennine prima della sostituzione è pari al 3-4% della lunghezza nominale della catena, al di sopra di questo limite la catena oltre a problemi di scorrevolezza potrebbe avere problemi di inserimento sugli ingranaggi.

Lubrificazione

“Pennine” non consiglia l'uso prolungato e continuo di lubrificanti; l'uso di lubrificanti può causare l'eccessivo accumulo di detriti (olio, particelle di vetro, sporco, etc.) tale da creare problemi sul funzionamento della catena stessa e ridurre la stabilità del prodotto trasportato.

I lubrificanti, se utilizzati, devono essere scelti con caratteristiche tali da resistere alle alte temperature.

Manutenzione

Come per tutte le parti meccaniche in movimento, la manutenzione è molto importante per garantire la massima durata del componente. La mancanza di manutenzione può ridurre notevolmente la vita di Catene e Pignoni e di conseguenza la perdita di produzione e di denaro.

Ingranaggi

Gli Ingranaggi devono essere ispezionati regolarmente per evitare la formazione e/o l'accumulo di detriti all'interno del fondo dente o nell'incavo per le catene a guida centrale.

La pulizia degli ingranaggi va effettuata con l'ausilio di un raschietto e/o una spazzola metallica. E' importante anche controllare lo stato di usura ed efficienza dei denti, se i denti sono molto danneggiati o molto usurati, gli ingranaggi dovrebbero essere cambiati il prima possibile. Sebbene non è sempre necessario cambiare i pignoni prima di installare una nuova catena è molto importante verificarne le condizioni. Ingranaggi molto danneggiati o sporchi possono causare malfunzionamenti e precoci usure sulle catene nuove.

In fase di manutenzione e/o sostituzione delle catene è molto importante valutare se il costo di una nuova coppia di ingranaggi vale la sostituzione di un'intera catena nuova da sostituire.

Ispezione visiva della catena

Periodicamente la catena deve essere ispezionata visivamente su tutta la lunghezza cercando le seguenti anomalie o difetti:

1. Usura delle ribattiture del perno della catena (questo se non si usano catene "Pennine" DHPL)
2. Usura eccessiva delle maglie della catena.
3. Rottura o incrinatura di perni o di maglie,
4. Generale accumulo di detriti (sporco) sulla catena, che possano impedirne il regolare funzionamento.

Ritensionamento

Può succedere che durante la vita di una catena sia necessario ritensionarla per cause diverse (rotture, manutenzioni allungamenti, etc.), durante questa operazione si dovrà attenersi a quanto descritto nella fase del Tensionamento precedentemente descritta.

Ricordiamo inoltre che un eccessivo tensionamento della catena aumenterà il rischio di rotture e provocherà una diminuzione della durata della catena stessa. Le catene una volta raggiunto un allungamento pari al 3 o 4% della lunghezza nominale, dovrebbero essere sostituite.

Come preservare le catene

Se il nastro trasportatore non viene utilizzato per lunghi periodi, per evitare problemi al riavvio, è possibile seguire i seguenti suggerimenti.

Inutilizzo per brevi periodi di tempo:

Lasciar raffreddare la catena (per qualche ora) e successivamente ad intervalli regolari spruzzare uno strato sottile di olio sulla catena al fine di prevenire la formazione di ruggine e ossido.

Inutilizzo per periodi superiori alle 24 ore:

Lasciar raffreddare la catena (per qualche ora) e successivamente rimuoverla completamente e immergerla in una miscela di olio e paraffina.

Questo per poter far penetrare la miscela all'interno dei componenti evitandone il bloccaggio e preservandoli per un uso futuro.

Per ulteriori domande o informazioni sull'installazione e manutenzione delle catene Trasporto "Pennine" Premium siete cortesemente pregati di contattare direttamente il nostro ufficio o l'agente di zona.